

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレート系 特徴	用途	製品特性						
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SU 500	脂肪族ウレタンアクリレート (イボルルアクリレートブレンド) 柔軟性、強靱性、無黄変、透明、接着性	基材:木、プラスチック 床材、プラスチックコーティング、接着剤、 オーバープリントワニス、スクリーンインキ	1,600 at 60℃	2 max.	1.10	2,000	2	78	IBXA, 22
SU 5020	脂肪族ウレタンアクリレート (酢酸ブチルブレンド) 超速硬化性、高硬度、耐汚染性 透明、無黄変、高透明性	基材:木、プラスチック、ビニールフローリング 携帯電話用プラスチックコーティング (ABS,PC,PMMA) クリアコーティング	1,800 at 60℃	3 max.	1.07		6	74	Butyl acetate, 26
SU 5030	脂肪族ウレタンアクリレート (酢酸ブチルブレンド) 超速硬化性、高硬度、耐汚染性 高透明性、無黄変	基材:木、プラスチック、ビニールフローリング 携帯電話用プラスチックコーティング (ABS,PC,PMMA)	3,500 at 25℃	3 max.	1.06		6	69	Butyl acetate, 31
SU 5039	脂肪族ウレタンアクリレート 耐摩耗性、超速硬化性、高硬度 耐汚染性、透明・無黄変	基材:木、プラスチック、ビニールフローリング モバイル用プラスチックコーティング(ABS,PC) インクでの反応性・粘度の改善 PET等のフィルムハードコーティング クリアコーティング	7,000 at 60℃	2 max.	1.19		9	85	DPHA, 15
SU 511	脂肪族ウレタンアクリレート 柔軟性、靱性 ガラス、プラスチックへの接着性 無黄変、透明、低臭気性	基材: ガラス、ABS、PVCなどのプラスチック 木製床材、プラスチックコーティング 耐光コーティング、オーバープリントワニス スクリーンインキ	17,000 at 60℃	2 max.	1.16	1400	2	100	
SU 512	脂肪族ウレタンアクリレート 柔軟性 強靱性 超耐久性、透明・無黄変	基材: 木、プラスチック、金属 スクリーンインキバインダー 木材顔料コーティング 金属、プラスチックコーティング	4,000 at 60℃	2 max.	1.12	1,500	2	85	TPGDA, 15
SU 514	脂肪族ウレタンアクリレート (HDDAブレンド) 超柔軟性・高靱性 透明、無黄変 プラスチックへの接着性 超耐摩耗性、耐スクラッチ性	基材: ABS, PVCなどのプラスチック 木製床材 プラスチックコーティング 耐光コーティング オーバープリントワニス、スクリーンインキ	8,500 at 60℃	3 max.	1.13	2,500	2	90	HDDA, 10
SU 519	脂肪族ウレタントリアクリレート (HPMAブレンド) ガラス、金属、プラスチックへの接着性 超耐摩耗性・耐スクラッチ性 透明・無黄変、耐熱性	基材: ガラス、ABS、PVCなどのプラスチック マーキングインキ プラスチック接着 厚膜フィルムキャスト	15,000 at 25℃	2 max.	1.07	2,000	2	70	HPMA, 30
SU 520	脂肪族ウレタンアクリレート 耐摩耗性 超速硬化性 高硬度、耐汚染性 透明・無黄変	基材: 木、プラスチック、ビニールフローリング 携帯電話用プラスチックコーティング (ABS, PC) インクでの反応性・粘度改善 PET等へのハードコーティング クリアコーティング	3,000 at 60℃	2 max.	1.2		10	100	
SU 522	脂肪族ウレタンアクリレート 速硬化性 高硬度・耐摩耗性、耐溶剤性、無黄変、高光沢	基材: 木、プラスチック 木材コーティング、ファイラー プラスチックへの耐スクラッチコーティング	2,000 at 60℃	2 max.	1.19	1,000	6	100	
SU 5225	脂肪族ウレタンジアクリレート プラスチックへの超接着性 超柔軟性、高伸び率、強靱性、透明	基材: 木、プラスチック (PC, ABS, PET) 木材への顔料コーティング プラスチックコーティング 困難な材料への接着コート、接着剤	40,000 at 60℃	3 max.	1.08	5,000	2	70	IBXA, 30

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレート系 特徴	用途	製品特性						
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SU 522B	脂肪族ウレタンアクリレート 速硬化性 高硬度・耐摩耗性、耐溶剤性	基材：木、プラスチック 木材コーティング、目止め、スクリーンインキ プラスチックへの耐スクラッチコーティング	1,500 at 60°C	2 max.	1.2	1,000	6	100	
SU 5260	脂肪族ウレタントリアクリレート 耐摩耗性、速硬化性、強靱性、耐汚染性 無黄変、透明	基材：木、プラスチック、ビニールフローリング 携帯電話用プラスチックコーティング(ABS,PC) クリアーコーティング	2,500 at 60°C	2 max.	1.16	1,500	3	100	
SU 5270	脂肪族ウレタンジアクリレート 柔軟性・耐久性 接着性・耐摩耗性 無黄変	基材：木、プラスチック、金属、紙 スクリーンインキバインダー 木材用顔料コーティング 金属・プラスチックコーティング	9,000 at 25°C	2 max.	1.13	1,000	2	100	
SU 530	脂肪族ウレタンジアクリレート 低粘度 柔軟性、透明・無黄変	基材：金属、木、プラスチック 薄膜接着剤 コーティング、リソグラフィック、スクリーンインキ	45,000 at 25°C	2 max.	1.04	5,000	2	100	
SU 5347	脂肪族ジアクリレート ガラスへの接着性 改善された柔軟性 透明・無黄変	基材：プラスチック、ガラス ガラスへの顔料コーティング コーティング、リソグラフィック、スクリーンインキ	900 at 60°C	2 max.	1.14		2	100	
SU 542	低粘度脂肪族ウレタンジアクリレート 柔軟性 困難な基材への超接着性 超耐久性、透明	基材：紙、木、合板、プラスチック リソグラフィック、スクリーン、フレキインキ 紙へのクリアーコーティング オーバープリントワニス	750 at 60°C	2 max.	1.12	1,000	2	100	
SU 543	低粘度脂肪族ウレタンジアクリレート 柔軟性 困難な基材への超接着性 超耐久性 透明	基材：木、プラスチック、金属、紙 スクリーンインキバインダー 木材への顔料コーティング 金属、プラスチックコーティング	200 at 60°C	2 max.	1.11	1,000	2	100	
SU 564	脂肪族ウレタントリアクリレート (HDDAブレンド) 柔軟性と強靱性 透明・無黄変 接着性と耐汚染性 速硬化性、低臭気性	基材：木、プラスチック 木製フローリング プラスチックコーティング 耐光コーティング オーバープリントワニス、スクリーンインキ	45,000 at 25°C	2 max.	1.08	2,000	3	85	HDDA, 15
SU 565	脂肪族トリアクリレート (TPGDAブレンド) 耐摩耗性と耐汚染性 速硬化性 透明、無黄変 柔軟性と強靱性	基材：木、プラスチック 木製フローリング プラスチックコーティング 耐光コーティング オーバープリントワニス、スクリーンインキ	35,000 at 25°C	2 max.	1.08	2,000	3	75	TPGDA, 25
SU 570	脂肪族ウレタンジアクリレート 柔軟性と強靱性 透明、無黄変 低粘度、低臭気性	基材：ABS, PVCなどのプラスチック 木製フローリング プラスチックコーティング、オーバープリントワニス 耐光コーティング、スクリーンインキ	3,500 at 60°C	2 max.	1.06	1,500	2	100	

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレート系 特徴	用途	製品特性						
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SU 571	脂肪族ウレタンアクリレート 速硬化性 高硬度、耐摩耗性 耐溶剤性 透明、無黄変、高光沢	プラスチックへの耐スクラッチコーティング 木材コーティング、目止め 基材：木、プラスチック	1,050 at 60℃	2 max.	1.2	800	6	100	
SU 574	脂肪族ウレタントリアクリレート 柔軟性と耐久性 耐摩耗性と耐汚染性 表面硬化性 透明、無黄変、低臭気性	基材：木、プラスチック 木製フローリング プラスチックコーティング 耐光コーティング オーバープリントワニス、スクリーンインキ	2,000 at 60℃	2 max.	1.1	2,000	3	87	HDDA, 13
SU 574B	脂肪族ウレタントリアクリレート (HDDAブレンド) 柔軟性と強靱性 耐摩耗性と耐汚染性 表面硬化性 透明、無黄変、低臭気性、速硬化性	基材：木、プラスチック 木製フローリング プラスチックコーティング 耐光コーティング オーバープリントワニス、スクリーンインキ	1,800 at 60℃	2 max.	1.1	2,000	3	86	HDDA, 14
SU 580	脂肪族ウレタンジアクリレート 柔軟性 強靱性、超耐久性 無黄変、透明	基材：木、プラスチック、ガラス、金属 スクリーンインキ 木材への顔料コーティング 金属、プラスチックコーティング、ガラス接着	16,000 at 60℃	2 max.	1.13	1,200	2	100	
SU 584	脂肪族ウレタンジアクリレート (HDDAブレンド) 柔軟性 強靱性 透明、無黄変、超耐久性	基材：木、プラスチック、金属 木材への顔料コーティング 金属、プラスチックコーティング	2,000 at 60℃	2 max.	1.12	1,200	2	88	HDDA, 12
SU 588	脂肪族ウレタントリアクリレート (EOEOEAブレンド) 柔軟性 強靱性 速硬化性 透明、無黄変	基材：木、プラスチック 木材へのトップコート プラスチックコーティング フロアタイルコーティング スクリーンインキ、クリアーコーティング	10,000 at 65℃	2 max.	1.07	1,700	3	90	EOEOEA, 10
SU 594	脂肪族ウレタントリアクリレート (HDDAブレンド) 耐摩耗性 強靱性 透明、無黄変 耐汚染性、耐熱性	基材：木、プラスチック、ビニールフローリング 木製フローリング プラスチックコーティング クリアーコーティング	7,500 at 60℃	2 max.	1.12	1,500	3	78	HDDA, 22
SU 704	芳香族ウレタントリアクリレート (HDDAブレンド) 柔軟性 耐溶剤性 耐摩耗性 速硬化性、透明、低臭気性	基材：木、プラスチック 木材コーティング プラスチックコーティング 低光沢コーティング スクリーンインキ	15,000 at 25℃	2 max.	1.13	2,000	3	75	HDDA, 25
SU 710	芳香族ウレタンジアクリレート 柔軟性、強靱性 様々な基材への接着性 透明	基材：紙、木、プラスチック 木材コーティング プラスチックコーティング 低光沢コーティング、スクリーンインキ	5,000 at 60℃	2 max.	1.11	1,500	2	100	

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレート系 特徴	用途	製品特性						
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SU 720	芳香族ウレタンアクリレート 速硬化性 高硬度、耐スクラッチ性 耐溶剤性、高光沢、透明	基材：木、プラスチック 木材コーティング、目止め リフトラフィック、オブセット、スクリーンインキ プラスチックへの耐スクラッチコーティング	28,500 at 25℃	2 max.	1.21	1,000	6	100	
SU 7206	芳香族ウレタントリアクリレート (TMPTAブレンド) 耐溶剤性 耐摩耗性 速硬化性、透明、低臭気性	基材：木、プラスチック 木材コーティング プラスチックコーティング 低光沢コーティング、スクリーンインキ	72,000 at 25℃	2 max.	1.14	2,000	3	70	TMPTA, 30
PSU537M2	芳香族ウレタンアクリレート PMMA, PET, ITOへの優れた接着性 高靱性 柔軟性、速硬化性 無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング プラスチック基材へのクリアコーティング 基材：プラスチック (PMMA, PET, ITO, ABS, PC等)、及びガラス	1,000~3,000 at 60℃	5 max.	1.10		2	60	ベンジル アクリル酸 メチル 40
PSU 537M10	芳香族ウレタンアクリレート PMMA, PET, LPMへの優れた接着性 高靱性 速硬化性 無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング プラスチック基材へのクリアコーティング 基材：プラスチック (PMMA, PET, ITO, ABS, LPM, PC等)	3,000~5,000 at 60℃	5 max.	1.12		3	60	ACMO 20, THFA 20
PSU 753	脂肪族ウレタンアクリレート 低粘度、フィルムへの高靱性 速硬化性、高硬度、耐スクラッチ性 耐溶剤性、無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング 基材：木、ファイバー プラスチックへの耐スクラッチコーティング	250~550 at 60℃	3 max.	1.18		6	100	
PSU 794M2	マット (低光沢) 性 ウレタンアクリレート 優れたマット性 高靱性、柔軟性 光沢度 (60°) : 10	スクリーン、ロール、カーテンコーティング 携帯電話などのプラスチックコーティング (ABS, PC) オーバープリントワニス、 マットコーティング	1,500~3,500 at 25℃	白濁色	1.03		2	50~60	EHA 5~10, HBA 30~40
PSU 794M2L	マット (低光沢) 性 ウレタンアクリレート 優れたマット性 高靱性、柔軟性 光沢度 (60°) : 10	スクリーン、ロール、カーテンコーティング 携帯電話などのプラスチックコーティング (ABS, PC) オーバープリントワニス、 マットコーティング	200~600 at 25℃	白濁色	1.03		2	50~60	EHA 5~10, HBA 30~40
PSU 794M5	マット (低光沢) 性 ウレタンアクリレート 優れたマット性 高靱性、柔軟性 高スクラッチ性 光沢度 (60°) : 35	スクリーン、ロール、カーテンコーティング 携帯電話などのプラスチックコーティング (ABS, PC) オーバープリントワニス、 マットコーティング	150~1,500 at 40℃	白濁色	1.02		2	60	DPGDA, 40
SUA 5128	マット (低光沢) 性 ウレタンアクリレート 優れたマット性と柔軟性 PSU794M2の流動性を改良	スプレー、スクリーン、ロール・カーテンコーティング 携帯電話などのプラスチックコーティング (ABS, PC) オーバープリントワニス、 マットコーティング ソフトフィーリングなスクリーンインキ	500 at 25℃	白濁色	1.02		2	60	40

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレート系 特徴	用途	製品特性							
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)	
SUA 5111	脂肪族ウレタンアクリレート 高硬度、耐摩耗性 高靱性、速硬化性、無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック、コルク、金属 プラスチックの耐スクラッチ性コーティング	2,800 at 60℃	3 max				3	90	IBOA, 10
SUA 5112	脂肪族ウレタンアクリレート 高硬度、耐摩耗性 高靱性、速硬化性、無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック、コルク、金属 プラスチックの耐スクラッチ性コーティング	1,600 at 60℃	3 max				3	100	
SUA 5166	脂肪族ウレタンアクリレート 耐摩耗性、耐汚染性 高靱性、無黄変	スプレー、スクリーン、ロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック、ビニールフロアコーティング クリアコーティング	10,000 at 60℃	2 max	1.12			3	100	

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	水系ウレタンアクリレート 特徴	用途	製品特性						
			粘度 (mPa.s)	色相、外観 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SU 550	脂肪族ウレタンアクリレート (水ブレンド) 透明、無黄変 水溶性タイプ 防曇性、耐水性、耐溶剤性	曇り防止コート用溶剤を用いたスプレー、ディッピング 木材へのロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック	6,000 at 60℃	5 max.	1.16	3,000	3	95	WATER, 5
SU 550A	脂肪族ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 防曇性 無黄変、柔軟性	曇り防止コート用溶剤を用いたスプレー、ディッピング 木材へのロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック	10,000 at 25℃	5 max.	1.15	3,000	3	90	WATER, 10
SU 560	脂肪族ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 防曇性 無黄変、改善された柔軟性	曇り防止コート用溶剤を用いたスプレー、ディッピング 木材へのロール、カーテンコーティング 基材：木、プラスチック	10,000 at 60℃	5 max.	1.17	3,000	3	92	PEG400DA, 8
SWA 8003	脂肪酸ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 高靱性、高硬度 耐溶剤性、無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング 基材：木材、紙、プラスチック	2,000~4,000 at 60℃	3 max.	1.14		6	80	WATER, 20
SWA 8004	脂肪酸ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 高硬度、硬化後の耐水性 耐溶剤性、無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング 基材：木材、紙、プラスチック	2,500~5,000 at 60℃	3 max.	1.12		10	80	WATER, 20
SWA 8006W20	脂肪酸ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 高硬度、硬化後の耐水性 耐溶剤性、無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング 基材：木材、紙、プラスチック	2,500~4,500 at 60℃	半透明	1.08		6	80	WATER, 20
SWA 8006W60	脂肪酸ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 高硬度、硬化後の耐水性 耐溶剤性、無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング 基材：木材、紙、プラスチック	< 200 at 25℃	乳白色	1.05			40	WATER, 60
SWA 8014	脂肪酸ウレタンアクリレート 水溶性タイプ 高柔軟性、高靱性 基材への密着性 無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング 基材：木材、紙、プラスチック	6,000 at 60℃	3 max.			2	80	WATER, 20
SWA 8030	脂肪酸ウレタンアクリレート 硬化前にタックフリー 高靱性、高硬度 耐溶剤性、無黄変	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング 木材フローリング、水系用途 基材：木材、紙、プラスチック	<200 at 25℃	乳白色			6	35	WATER, 65

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ウレタンアクリレートディスパージョン 特徴	用途	製品特性					
			外観	pH	Tg (°C)	固形分 % Solid	粘度 (mPa.s)	密度 (g/cm ³)
SWA 8000M1	ウレタンアクリレートディスパージョン 木材への強接着性 低粘度、フォーミュレーションのし易さ 高靱性、速硬化性、濡れ性 環境対応製品、透明性、耐スクラッチ性	木材、紙へのUV塗装 硬化促進には、1~1.5%の光開始剤を 添加する事をお勧めします。	ややコロイド状 乳白色	6.0 ~ 8.0	< 0°C	AP 40	< 200 at 25°C	1.06
SWA 8001	ウレタンアクリレートディスパージョン 半透明から白色の外観 低粘度、フォーミュレーションのし易さ 水分蒸発後にタックフリー、高硬度、耐スクラッチ性 耐薬品性、耐汚れ性	家具用途での顔料コーティング 硬化促進には、3~3.5%の光開始剤を 添加する事をお勧めします。 木材家具用クリアトップコート	ややコロイド状 乳白色	6.0 ~ 8.0		AP 35	< 200 at 25°C	1.05
SWA 8002	ウレタンアクリレートディスパージョン 半透明から白色の外観 低粘度、フォーミュレーションのし易さ 水分蒸発後にタックフリー、優れた耐汚れ性 高硬度、耐スクラッチ性	家具用途での顔料コーティング 木材家具用クリアトップコート	ややコロイド状 乳白色	6.0 ~ 8.0		AP 35	< 200 at 25°C	1.05
PSW 1473	マット性 ウレタンアクリレートディスパージョン 靱性と柔軟性、低粘度 優れた低光沢性とソフトなフィーリング ポリマー分：40%、水分：60% 官能基数：2、光沢度（60°）：15	スクリーン、ロール、カーテンコーティング 基材：プラスチック 携帯電話用プラスチックコーティング（ABS, PC） スクリーンインキ用のソフトなフィーリング オーバープリントワニス、マット性でソフトなフィーリング	乳白色			40	< 400 at 25°C	1.04

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	エポキシアクリレート系 特徴	用途	製品特性							
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	酸価 (mgKOH/g)	モノマー分 (%)
SE 120	ビスフェノールA エポキシアクリレート 透明 高光沢 耐薬品・耐水性 速硬化性、高硬度	基材：紙、木、プラスチック リリググラフィック、スクリーンインキ 速硬化コーティング オーバープリントワニス 木材用封止材、薄膜接着剤	3,000 at 60°C	2 max.	1.19	525	2	100	4 max.	
SE 140	低粘度版ビスフェノールA エポキシアクリレート 透明 速硬化性 高硬度、高光沢 耐溶剤性、低臭気性、低刺激性	基材：紙、木、プラスチック、厚紙、合板 スクリーンインキ、ワニス オーバープリントワニス 特に低臭気性が求められるコーティング用	25,000 at 25°C	2 max.	1.14	500	2	70	2 max.	GPTA、30
SE 145	変性ビスフェノールA エポキシアクリレート (TPGDAブレンド) 透明 良顔料濡れ性 耐溶剤・耐水性 高光沢、速硬化性、高硬度	基材：紙、木、プラスチック 紙、木、合板のコーティング オーバープリントワニス ウッドシーラー、トップコート 紙の品質向上	25,000 at 25°C	3 max.	1.15	500	2	75	2 max.	TPGDA、 25
SE 146	ビスフェノールA エポキシアクリレート (TPGDAブレンド) 透明、高光沢 速硬化性 高硬度 耐薬品性、低臭気性、低粘度	基材：紙、木、プラスチック リリググラフィック、スクリーンインキ、コーティング 速硬化コーティング オーバープリントワニス 木材目止め、トップコート、薄膜接着	11,000 at 25°C	2 max.	1.15	500	2	75	2 max.	TPGDA、 25
SE 147	ビスフェノールA エポキシアクリレート (HDDAブレンド) 透明、高光沢 速硬化性 高硬度、低粘度 超耐薬品・耐水性、低臭気性	基材：紙、木、プラスチック、厚紙、合板 リリググラフィック、スクリーンインキ、コーティング 速硬化コーティング オーバープリントワニス 木材目止め、薄膜接着剤	8,500 at 25°C	2 max.	1.15	500	2	80	2 max.	HDDA、20
SE 148	ビスフェノールA エポキシアクリレート (TMPTAブレンド) 透明、高光沢 高硬度、低臭気性 耐薬品性 速硬化性	基材：紙、木、プラスチック、厚紙、合板 リリググラフィック、スクリーンインキ、コーティング 速硬化コーティング オーバープリントワニス 木材目止め、紙の質向上	55,000 at 25°C	2 max.	1.17	500	2	80	2 max.	TMPTA、 20
SE 1500	SE1701の低粘度版 超柔軟性、強靱性 耐摩耗性 超耐溶剤性、良接着性 低粘度、扱い易さ、高光沢	基材：紙、木、合板、プラスチック リリググラフィック、スクリーンインキ 紙へのクリアコーティング 木材へのトップコート オーバープリントワニス	1,500 at 60°C	6 max.	1.18	850	2	100	5 max.	
SE 1605	アクリレートとエポキシの機能を持ち合わせ 金属、通気性のない材質への高接着性 改善された柔軟性 硬化性 耐溶剤性、高光沢	基材：金属 Alを含む金属基材へのコーティング、インキ 熱硬化併用でより効果を発揮 2液硬化性	1,000 at 60°C	5 max.	1.17	450	1	100	1 max.	

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	エポキシアクリレート系 特徴	用途	製品特性							
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	分子量 weight	官能基数	ポリマー分 (%)	酸価 (mgKOH/g)	モノマー分 (%)
SE 1636	多官能基型ノボラック I [®] キアクリレート 高分子量 超耐熱性 金属への高接着性 低収縮、高硬度	基材：金属（特に銅） PCBへのUVソルダーレジスト 金属化基材への接着 耐熱用途 ソルダーレジスト、オフコンタクト	25,000 at 25℃	5 max.	1.16	1,000	3.5	65	5 max.	TMPTA, 35
SE 1656	多官能基型ノボラック I [®] キアクリレート 高耐熱性、耐薬品性 金属への高接着性 高分子量、速硬化性、高硬度	基材：金属 マーキングインキ 耐熱用途 ソルダーレジスト、オフコンタクト	45,000 at 25℃	7 max.	1.15	1,000	3.2	50	5 max.	TMPTA, 50
SE 1700	ビスフェノールA エポキシアクリレート 速硬化性 高硬度 高光沢 耐薬品性、低臭気性	基材：紙、木、プラスチック リソグラフィック、スクリーンインキ・コーティング 速硬化コーティング オーバープリントワニス 木材目止め、トップコート、薄膜接着	3,500 at 60℃	6 max.	1.18	525	2	100	2 max.	
SE 1701	変性ビスフェノールA エポキシアクリレート 超耐溶剤性 耐摩耗性 柔軟性、接着性	基材：紙、木、合板、プラスチック リソグラフィック、スクリーンインキ 紙へのクリアーコーティング オーバープリントワニス	7,500 at 60℃	6 max.	1.2	1,000	2	100	5 max.	
SE 1702	脂肪酸変性ビスフェノールA I [®] キアクリレート 超流れ性、レベリング性 良顔料濡れ性 耐溶剤性、高光沢、耐水性	基材：紙、木、合板、プラスチック リソグラフィック、スクリーンインキ 紙へのクリアーコーティング オーバープリントワニス	5,000 at 60℃	6 max.	1.14	500	2	100	5 max.	
SE 1703	アミン変性ビスフェノールA I [®] キアクリレート 速硬化性、柔軟性、高光沢	基材：紙、木、合板、プラスチック リソグラフィック、スクリーンインキ 木材へのトップコート、紙へのクリアーコーティング オーバープリントワニス	3,250 at 60℃	6 max.	1.18	850	2	100	5 max.	
SEA 1009	変性エポキシアクリレート 難燃性、高靱性 速硬化性	ロール、カーテンコーティング スプレー、スクリーンインキ 基材：紙、木、プラスチック 紙へのクリアーコーティング	5,000~9,000 at 25℃	7 max.	1.12		2	70	30~40	TPGDA 10, PEG400D A 20
PSE 1790	エポキシアクリレート 優れた耐熱性と耐薬品性 高硬度 金属への高接着性	ロール、カーテンコーティング リソグラフィック、スクリーンインキ、 基材：金属、特に銅 PCBへのUVソルダーレジスト 耐熱用途	21,000 at 25℃	5 max.	1.16		2	55	2 max.	TMPTA, 45
PSE 1924	変性エポキシアクリレート 特にガラスへの高接着性	スプレー、スクリーンインキ ロール、カーテンコーティング 基材：特に銅 スクリーンインキバインダー	2,500 at 60℃	5 max.	1.15			100		
PSE 1930	変性エポキシアクリレート 優れた流れ性とレベリング性 顔料濡れ性、柔軟性と靱性 低粘度、扱い易さ、速硬化性	スプレー、ディッピング、ロール、カーテンコーティング リソグラフィック、スクリーンインキ、オフセットインキ 基材：木材、紙、プラスチック 紙へのクリアーコーティング、オーバープリントワニス	1,500~2,500 at 60℃	8 max.	1.13		2	90~95	5 max.	DPGDA, 5~10

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ポリエステルアクリレート系 特徴	用途	製品特性					
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm ³)	ポリマー分 (%)	酸価 (mgKOH/g)	モノマー分 (% by)
SP 220	酸変性ポリエステルアクリレート (TPGDAブレンド) ガラス、プラスチックへの接着性 インターコート接着性 透明	基材：金属、プラスチック、紙 ラミネート接着剤 インターコートの接着性のあるスクリーンインク 金属へのプライマーコーティング	40,000 at 25℃	2 max.	1.2	60	35	TPGDA, 40
SP 224	酸変性ポリエステルアクリレート (HDDAブレンド) ガラス、プラスチックへの接着性 インターコート接着性 透明	基材：金属、プラスチック、紙 ラミネート接着剤；紙、LDPE、PP インターコートの接着性のあるスクリーンインク 金属へのプライマーコーティング	70,000 at 25℃	2 max.	1.23	70	42	HDDA, 30
SP 236	塩化ポリエステルアクリレート (TMPTAブレンド) 金属、プラスチック、紙への接着性 優れたウェットリグ ライ性能 顔料濡れ性	基材：金属、プラスチック、紙 コーティング、インクへの接着プロモーター リグ ライックインク、コーティング	2,600 at 60℃	5 max.	1.2	60	25	TMPTA, 40
SP 236L	塩化ポリエステルアクリレート (TMPTAブレンド) 金属、プラスチック、紙への接着性 優れたウェットリグ ライ性能 顔料濡れ性	基材：金属、プラスチック、紙 コーティング、インクへの接着プロモーター ウェットリグ ライックインク、コーティング	1,500 at 60℃	5 max.	1.2	60	25	TMPTA, 40
SP 238	塩化ポリエステルアクリレート (GPTAブレンド) 金属、プラスチック、紙への接着性 優れたウェットリグ ライ性能 顔料濡れ性	基材：金属、プラスチック、紙 コーティング、インクへの接着プロモーター ウェットリグ ライックインク、コーティング	1,500 at 60℃	5 max.	1.18	60	25	GPTA, 40
SP 245	多官能基型ポリエステルアクリレート 速硬化性 低ミスト性 高硬度、耐溶剤性	オフセット、リソグラフィック、スクリーンインキ ロール、カーテンコーティング	6,000~14,000 at 25℃	10 max.	1.14	65	5 max	TMPTA, 35
SP 260	多官能基型ポリエステルアクリレート 金属、プラスチック、紙への接着性 耐熱性 速硬化性、高硬度	基材：金属、プラスチック、紙 真空蒸着用トップコーティング ウェットリグ ライックインク、コーティング	10,000 at 25℃	5 max.	1.15	95	20	TMPTA, 5
SP 277	カルボキシル変性ポリエステルアクリレート 低臭気性、低収縮 金属（銅）へ超接着性 酸性官機能	基材：PCB（特に金属、ガラス） アルカリ剥離性エッチングレジストコーティング 接着プロモーター	6,500 at 25℃	3 max.	1.19	100	200	

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ポリエステルアクリレート系 特徴	用途	製品特性					
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	ポリマー分 (%)	酸価 (mgKOH/g)	モノマー分 (% by)
SP 280	低粘度 多官能基型ポリエステルアクリレート 透明、高光沢 耐溶剤性、速硬化性 顔料の濡れ性、低臭気性	基材：木、プラスチック、紙 UVコーティング、高光沢コーティング、木材トップコート ルキリンキ、スクリーンキ・コーティング 木材目止め剤	3,000 at 25℃	2 max.	1.11	100		
SP 281	アミン変性多官能基型ポリエステルアクリレート 透明、高光沢 低残留臭気性 速硬化性、低粘度	基材：木、プラスチック、紙 UVコーティング、高光沢コーティング、木材トップコート ルキリンキ、スクリーンキ・コーティング 木材目止め剤	100 at 25℃	2 max.	1.07	100		
SP 283	アミン変性多官能基型ポリエステルアクリレート 透明、高光沢 低刺激性、低粘度 低残留臭気性、速硬化性	基材：木、プラスチック、紙 UVコーティング、高光沢コーティング、木材トップコート ルキリンキ、スクリーンキ・コーティング 木材目止め剤	1,500 at 25℃	3 max.	1.14	100		
SP 300	自己UV反応型プレポリマー 硬化後の無残留臭気 無黄変、超耐候性	基材：紙、プラスチック、木、金属 プラスチックコーティング：PVC床、ABS、PC 無臭気性が求められる食品包装、 OPV（有機薄膜太陽電池） フォーミュレーション全体の5~10%で使用	2,250 at 60℃	3 max.	1.15	100		

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	ポリエステルアクリレート系 特徴	用途	製品特性					
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm ³)	ポリマー分 (%)	酸価 (mgKOH/g)	モノマー分 (% by)
SPA 2001	多機能性ポリエステルアクリレート 多機能性ホリスチルプロピルマを付与した、 ジアリルフタル酸レジン 優れた顔料濡れ性、低ミスト性、速硬化性	オフセットインキ、リソグラフィックインキ	900 at 60°C	3 max.	1.14	50		多機能性 アクリレート, 50
SPA 2003	変性多機能型ポリエステルアクリレート LED-UV硬化性, NL規制物質不使用 優れた硬化スピード (UV, UV-LED) 高硬度、高光沢、低臭気性	スプレー、スクリーンインキ、ロール、 カーテンコーティング オーバープリントワニス、紙へのクリアコート 基材：木、プラスチック、紙	2,000~3,000 at 60°C	5 max.	1.20	100	5 max	
SPA 2004	変性多機能型ポリエステルアクリレート LED-UV硬化性 高柔軟性と靱性、耐摩耗性 低臭気性	スプレー、スクリーンインキ、ロール、 カーテンコーティング オーバープリントワニス、紙へのクリアコート 基材：木、プラスチック、紙	500~1,000 at 60°C	5 max.	1.27	100	5 max	
SPA 2005	ビスフェノールA不使用のポリエステルアクリレート 速硬化性 高柔軟性と靱性、耐摩耗性 低臭気性	スプレー、スクリーンインキ、ロール、 カーテンコーティング オーバープリントワニス、紙へのクリアコート 基材：木、プラスチック、紙	7,000~10,000 at 60°C	5 max.	1.25	100	5 max	
SPA 2006	ビスフェノールA不使用のポリエステルアクリレート 速硬化性 高柔軟性と靱性、耐摩耗性 低臭気性	スプレー、スクリーンインキ、ロール、 カーテンコーティング オーバープリントワニス、紙へのクリアコート 基材：木、プラスチック、紙	2,000~4,000 at 60°C	5 max.	1.23	75	5 max	TMP(EO) ₃ TA, 25
SPA 2014	ポリエステルアクリレート 基材への高接着性 高硬度	スプレー、スクリーンインキ、ロールコーティング オーバープリントワニス、カーテンコーティング コーティング、インキへの接着プロモーター 基材：プラスチック、ガラス、金属、紙	4,000 at 60°C	6 max.		70	7 max	TMPTA 20, HDDA 10
PSP 1723	ポリエステルアクリレート 各種基材への接着プロモーター 高接着性、優れた顔料濡れ性	スプレー、スクリーンインキ、ロール、 カーテンコーティング、インキへの接着プロモーター リソグラフィックインキ、コーティング 基材：木、プラスチック、紙	6,500~9,500 at 60°C	3 max.	1.20	80	5 max	TMP(EO) ₃ TA, 25

SOLTECH UVオリゴマー 製品一覧

製品名	アクリルアクリレート系 特徴	用途	製品特性				
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	密度 (g/cm)	ポリマー分 (%)	モノマー分 (%)
SA 345	アクリルオリゴマー (46%モノマーブレンド) インターコートへの接着性 困難な基材への接着性	基材：プラスチック (PE, PP, PSなど) スクリーンインキ、プラスチックへのコーティング 接着プロモーター添加剤	23,000 at 25℃	5 max.	1.07	54	HDDA, 23 TPGDA, 23
SA 3710	アクリルオリゴマー (60% HDDAブレンド) 接着性を改良 フィルム不良の低減 屋外耐久性、透明	シルクスクリーンインキ プラスチック (PC, PET, PP & PVC)への クリアコーティング	24,000 at 25℃	1 max.	1.07	40	HDDA, 60

製品名	接着プロモーター	用途	製品特性		
			粘度 (mPa.s)	色相 (Gardner)	酸価 (Acid Value)
PSZ 1774	変性メタアクリレート 接着プロモーター 低粘度、耐水性、高接着性 低腐食性	リソグラフィック、スクリーン、 ロール、スプレーコーティング など	200~600 at 25℃	5 max.	135~185
SZ 9166	変性メタアクリレート 接着プロモーター 金属への高接着性	リソグラフィック、スクリーン、 ロール、スプレーコーティング など	1,800~3,600 at 25℃	5 max.	235~305
SZ 9167	アクリレート変性 接着プロモーター 速硬化性、高接着性	リソグラフィック、スクリーン、 ロール、スプレーコーティング など	2,000~4,000 at 25℃	5 max.	240~300